

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特 許 公 報(B2)

(11) 特許番号

特許第6238632号  
(P6238632)

(45) 発行日 平成29年11月29日(2017.11.29)

(24) 登録日 平成29年11月10日(2017.11.10)

(51) Int. Cl. F I  
 E O 1 D 22/00 (2006.01) E O 1 D 22/00 A  
 E O 1 D 19/10 (2006.01) E O 1 D 19/10

請求項の数 5 (全 11 頁)

<p>(21) 出願番号 特願2013-165036 (P2013-165036)                  (22) 出願日 平成25年8月8日(2013.8.8)                  (65) 公開番号 特開2015-34394 (P2015-34394A)                  (43) 公開日 平成27年2月19日(2015.2.19)                  審査請求日 平成28年6月30日(2016.6.30)</p> <p>特許法第30条第2項適用 公益社団法人土木学会によって平成25年8月1日に発行された「平成25年度土木学会全国大会 第68回年次学術講演会 DVD-ROM版概要集」</p>	<p>(73) 特許権者 505398941                  東日本高速道路株式会社                  東京都千代田区霞が関三丁目3番2号                  (73) 特許権者 505398952                  中日本高速道路株式会社                  愛知県名古屋市中区錦二丁目18番19号                  (73) 特許権者 505398963                  西日本高速道路株式会社                  大阪府大阪市北区堂島一丁目6番20号                  (73) 特許権者 507194017                  株式会社高速道路総合技術研究所                  東京都町田市忠生一丁目4番地1                  (73) 特許権者 305027401                  公立大学法人首都大学東京                  東京都新宿区西新宿二丁目3番1号                  最終頁に続く</p>
---	---

(54) 【発明の名称】 検査路

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項1】

樹脂製の床版と、床版の両側辺に立設した樹脂製の高欄ユニットとを具備する検査路であって、

前記高欄ユニットを構造部材となるように、間隔を隔てて互いに平行に配設した上弦材および下弦材との間を複数の斜材で連結したトラス構造とし、

前記床版の表面にスキンプレートが一体に付設されていると共に、前記スキンプレートの左右両側に該床版の橋軸方向に沿って下弦材が一体に設けられ、

構造部材である前記床版と構造部材である高欄ユニットとの間が、床版および高欄ユニットの兼用補強材としての機能を有し、床版側に設けられた前記下弦材を介して接合されていることを特徴とする、

検査路。

【請求項2】

前記床版がグレーチング版の上面にスキンプレートを一体に付設したグレーチング床版であることを特徴とする、請求項1に記載の検査路。

【請求項3】

前記床版がコア材の上下面にスキンプレートを一体に付設したサンドイッチ床版であることを特徴とする、請求項1に記載の検査路。

【請求項4】

上下のスキンプレートの間に配設された下弦材が前記コア材の橋軸方向に沿った両側面

を被覆して閉鎖していることを特徴とする、請求項 3 に記載の検査路。

【請求項 5】

前記高欄ユニットが床版の四隅に立設された末端支柱と、隣り合う末端支柱の上部間に連続して横架された左右一対の上弦材と、隣り合う末端支柱の下部間に連続して横架された左右一対の下弦材と、前記下弦材と上弦材の間に連結された複数の斜材とを具備することを特徴とする、請求項 1 に記載の検査路。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、高速道路や鉄道等の橋梁の保守点検に用いられる樹脂製の検査路に関する。

10

【背景技術】

【0002】

橋梁に懸下させた検査路を利用して橋梁の保守点検を行っている。

検査路は足場板として機能する剛性の大きなデッキプレートと、デッキプレートの両側に起立して設けた複数の支柱と、隣り合う支柱間に横架した高欄とを具備している。

従来の検査路は金属製であったが、重量が重たく運搬や設置に労力を要することや腐食の問題を有していることから、検査路を鋼材に代わって繊維強化樹脂等の樹脂で形成することが提案されている（特許文献 1）。

【0003】

検査路には検査路の自重に加えて作業員や補修器材の載荷重が負荷する。

20

したがって、従来の検査路は上記載荷重のすべてをデッキプレートに作用させ、デッキプレートの強度と剛性で以て抵抗し得るように設計している。

具体的には、デッキプレートは、断面 H 形又は I 形を呈する複数の主縦桁と、主縦桁の上面を被覆する薄い床板とで構成し、骨格を成す主縦桁の強度を上記載荷重より大きくしている。

【先行技術文献】

【特許文献】

【0004】

【特許文献 1】登録実用新案第 3 1 2 8 9 4 7 号公報

【発明の概要】

30

【発明が解決しようとする課題】

【0005】

従来の検査路にあっては次のような問題点がある。

< 1 > 検査路はクレーンを使って高速道路や鉄道等の橋梁の下方に架設している。

検査路の重量は使用するクレーンの大きさだけでなく、架設費用にも大きな影響を及ぼすことから、検査路の更なる軽量化を図って架設費用を大幅削減することが望まれている。

< 2 > 樹脂製の検査路は、単に素材を金属から樹脂に代えただけで金属製の検査路と比べて構成要素や、載荷重をデッキプレートの主縦桁の強度で支えるといった荷重負担の考え方は変わっていない。

40

そのため、樹脂製の検査路は金属製と比べてある程度の軽量化が図れるものの、重量、資材コスト、および架設コストの面でさらに削減し得る余地がある。

< 3 > 従来の検査路はデッキプレートの主縦桁を構造部材として捉え、床板、支柱、および高欄は非構造部材として捉えていた。

したがって、検査路を樹脂で制作したとしても、デッキプレートの主縦桁の断面積を大きく形成しなければならず、金属材料よりも比強度が大きく、軽量化が可能であるという樹脂の特性が十分に生かされていない。

< 4 > 繊維強化樹脂の場合、金属と比べて弾性係数が低いために、撓み制限（支間長（スパン）に対する許容撓み）によって断面が決定される。

したがって、剛性を合理的に確保するためには効率的な構造断面とする必要がある。

50

## 【0006】

本発明は以上の点に鑑みて成されたもので、その目的とするところはつぎの何れかひとつの検査路を提供することにある。

< 1 > 重量、資材コスト、および架設コストの面でさらなる削減が可能であること。

< 2 > 樹脂の特性を十分に生かして、合理的に検査路を製作できること。

## 【課題を解決するための手段】

## 【0007】

本発明は、樹脂製の床版と、床版の両側辺に立設した樹脂製の高欄ユニットとを具備する検査路であって、前記高欄ユニットを構造部材となるように間隔を隔てて平行に配設した上弦材および下弦材在の間を複数の斜材で連結したトラス構造とし、前記床版の表面にスキンプレートが一体に付設されていると共に、前記スキンプレートの左右両側に該床版の橋軸方向に沿って下弦材が一体に設けられ、構造部材である前記床版と構造部材である高欄ユニットとの間が、床版および高欄ユニットの兼用補強材としての機能を有し、床版側に設けられた前記下弦材を介して接合されていることを特徴とする。

10

本発明の検査路は、前記床版がグレーチング版の上面にスキンプレートを一体に付設したグレーチング床版である。

本発明の検査路は、前記床版がコア材の上下面にスキンプレートを一体に付設したサンドイッチ床版であり、上下のスキンプレートの間に配設された下弦材が前記コア材の橋軸方向に沿った両側面を被覆して閉鎖している。

本発明の検査路は、前記高欄ユニットが床版の四隅に立設された端末支柱と、隣り合う端末支柱の上部間に横架された左右一対の上弦材と、隣り合う端末支柱の下部間に横架された左右一対の下弦材と、前記下弦材と上弦材の間に連結された複数の斜材とを具備する。

20

## 【発明の効果】

## 【0008】

本発明は少なくとも次の一つの効果を得ることができる。

< 1 > 従来の検査路は床版のみを構造部材として機能させていた。

本発明では、床版だけでなく高欄ユニットも構造部材として機能させるため、検査路の構成部材の断面積を小さくできる。

30

検査路の構成部材を小断面化することで重量、資材コスト、および架設コストの面でさらなる削減が可能となる。

< 2 > 樹脂製の床版と樹脂製の高欄ユニットが構造部材として機能するため、金属材料よりも比強度が大きく、軽量化が可能であるという樹脂の特性を十分に生かして、合理的に検査路を製作することができる。

< 3 > 本発明の検査路は、トラス構造となるため、構造全体としての曲げ剛性が高く、撓みや振動などの使用性に関して優位であり、維持管理業務に対して安全な作業環境を提供することができる。

## 【図面の簡単な説明】

40

## 【0009】

【図1】本発明の実施例に係る検査路の斜視図

【図2】グレーチング床版と高欄ユニットの接合部の分解組立図

【図3】グレーチング床版と高欄ユニットの接合部の横断面図

【図4】作用を説明するための検査路のモデル図

【図5】サンドイッチ床版と高欄ユニットの接合部の横断面図

【図6】他のサンドイッチ床版と高欄ユニットの接合部の横断面図

【図7】他のサンドイッチ床版と高欄ユニットの接合部の横断面図

【発明を実施するための形態】

## 【0010】

50

以下に図面を参照しながら、本発明の実施形態について詳細に説明する。

#### 【0011】

##### < 1 > 検査路の概要

図1に示すように、本発明に係る検査路は、全長に亘って同一断面に形成した樹脂製の床版10と、床版10の長手方向Xの両側辺（左右両側）に沿って立設した樹脂製でトラス構造を呈する高欄ユニット20、20とを具備する。

#### 【0012】

本発明は検査路を構成する構造部材の断面形状の縮小化、軽量化、および低コスト化を図るために、構造部材である床版10と、構造部材であるトラス形式の高欄ユニット20、20とを組み合わせたものである。

従来は床版の主縦桁のみを構造部材として捉えていたが、本発明では床版10と高欄ユニット20を共に構造部材として捉えている。

殊に高欄ユニット20をトラス形式（トラス構造）とすることで構造部材と機能させるものである。

#### 【0013】

##### < 2 > 樹脂

検査路を構成する床版10と高欄ユニット20は共に樹脂素材で形成する。

樹脂素材としては、例えばガラス繊維、炭素繊維、ポロン繊維、アラミド繊維等を混入した繊維強化樹脂（FRP）を使用できる。

そのなかでもガラス繊維強化樹脂（GFRP）が好適である。

検査路の素材としては、金属材料と同等以上の強度を有しつつ、金属材料より軽量であれば公知の強化樹脂が使用可能である。

#### 【0014】

検査路を構成するすべての部材を樹脂製とすることで、錆びの問題がなくなり、塩害の影響を受ける海岸部や、融雪剤を使用する豪雪地域での橋梁に設置した場合に有効である。

#### 【0015】

##### < 3 > 床版

床版10は載荷重が直接負荷する部位で、床版10に負荷した載荷重を高欄ユニット20の全体へ分散して伝達するための構造部材である。

本発明における検査路は、床版10を全長に亘って均一荷重で分散し得るように床版10全体を均質構造に形成している。

#### 【0016】

本例では床版10にグレーチング床版を適用した場合について説明する。

図2、3に示すように、本例のグレーチング床版は、縦部材と横部材を交差させて格子状に形成したグレーチング版11と、グレーチング版11の上面に取り付けた樹脂製のスキンプレート12と、スキンプレート12の両側部に形成した下弦材13とにより構成する。

#### 【0017】

##### < 3.1 > グレーチング版

グレーチング版11は、主部材と横部材を交差させて格子状に形成した軽量で曲げ強度の高い樹脂製の有孔パネルである。

グレーチング版11の高さや格子ピッチを変更することで、床版10の曲げ剛性を調整することができる。

#### 【0018】

##### < 3.2 > スキンプレート

スキンプレート12はグレーチング版11の片面を被覆する5mmほどの薄厚の補強板であり、接着等によりグレーチング版11と一体化されている。

スキンプレート12の両側部には、その長手方向Xに沿って下弦材13が一体に形成されている。

10

20

30

40

50

なお、スキンプレート 12 と弦材 13 を分離独立して形成する場合もある。

【 0019】

< 3.3 > 下弦材

下弦材 13 は床版 10 の長手方向 X に沿って連続して形成されていて、床版 10 および高欄ユニット 20 の兼用補強材として機能するだけでなく、床版 10 を高欄ユニット 20 に接続するための連結具としても機能する。

下弦材 13 の断面形状は C 形、コ形、ボックス形、L 字形等を採用できる。

【 0020】

< 4 > 高欄ユニット

図 1 に示すように、高欄ユニット 20 は、床版 10 の長辺両側に立設した樹脂製でトラス構造であり、床版 10 の四隅に立設した末端支柱 21 と、床版 10 の長手方向に沿って配置し、隣り合う末端支柱 10 の上部間に横架した左右一対の上弦材 22 と、前記した下弦材 13 と上弦材 22 の間に連結した複数の斜材 23 とを具備する。

本例では支柱 10 間に中段水平材 24 を横架した形態を示すが、中段水平材 24 は非構造部材とする。

【 0021】

< 4.1 > 高欄ユニットの構成部材の断面形状

高欄ユニット 20 を構成する部材は、断面形状が C 形、コ形、ボックス形、L 字形等を呈する。

【 0022】

従来の樹脂製の検査路と異なるところは、本発明では床版 10 と高欄ユニット 20 を共に構造部材として機能させるため、検査路の構成部材の断面積を小さくできることである。

したがって、検査路の重量を従来と比べて大幅に軽量化できるので、検査路を橋梁等に架設する際に従来のような大型クレーンを用いる必要がなくなり、簡易な揚重機等を併用して人力で簡易に取り付けできる。

【 0023】

< 4.2 > 高欄ユニットの接合手段

隣り合う末端支柱 21 の上部間と中段間には、高欄ユニット 20 の長手方向 X に沿って配置した上弦材 22 と中段水平材 24 が横架され、その各交点が固定されている。

上弦材 22 と下弦材 13 との間には、三角状に配置した複数の斜材 23 の両端との交点が固定してあって、全体としてトラス構造を呈している。

高欄ユニット 20 を構成する末端支柱 21、上弦材 22、斜材 23、および中段水平材 24 の各交点の接合手段としては、公知のボルト止め、リベット止め、接着固定等を単独で、または複数の組み合わせを採用できる。

【 0024】

< 5 > 床版と高欄ユニットの連結構造

図 2, 3 を参照して床版 10 と高欄ユニット 20 の連結構造について説明する。

高欄ユニット 20 を構成する隣り合う末端支柱 21 の最下端の間には、下弦材 13 と平行に下弦材 25 が横架してある。

本例では上下一対の下弦材 13, 25 が協働して引張抵抗材として機能する。

さらに左右一対の下弦材 25 の間には、必要に応じて床版 10 の横断方向 Y へ向けて複数の横断材 26 が横架してある。

横断材 26 の上面には床版 10 が搭載され、床版 10 の下弦材 30 と、高欄ユニット 20 を構成する末端支柱 21、斜材 23 との交差部をボルト等で固定してある。

また、横断材 26 を省略し、床版 10 を下弦材 25 に直接搭載して固定してもよい。

床版 10 の一部に形成した下弦材 13 は、床版 10 の両側部と高欄ユニット 20 の下部間を連結するための兼用の連結部材として機能する。

【 0025】

床版 10 はその左右両側縁の上下面を下弦材 13 と下弦材 25 によって挟持される。

10

20

30

40

50

床版 10 と高欄ユニット 20 とを連結するにあたり重要なことは、床版 10 の一部に形成した下弦材 13 を介して荷重を伝達可能に連結してあることである。

【 0026 】

また、検査路の構成部材を樹脂製でさらに小断面に形成できることから、従来の樹脂製のものと比べて大幅な軽量化が実現できるので、橋場の悪い設置現場への搬入が容易である。

【 0027 】

< 6 > 検査路の荷重分散作用

図 4 を参照して検査路の荷重分散作用について説明する。

検査路に鉛直方向の載荷重  $F$  が作用した場合、従来は床版の剛性のみで支持していた。

これに対して本発明では、トラス構造の高欄ユニット 20 も構造部材として機能するため、検査路に作用した載荷重  $F$  は床版 10 だけでなく左右の高欄ユニット 20 , 20 へも分散して効率よく支持させることができる。

殊に上弦材 22 が圧縮抵抗材として機能し、両下弦材 13 , 25 が引張抵抗材として機能するため、撓みは小さくなる。

【 0028 】

また床版 10 は全体を均質に形成してあるので、床版 10 の一部に作用した載荷重を床版 10 の全体に分散し、さらに下弦材 13 を介して床版 10 に作用した荷重を高欄ユニット 20 の全体へ分散して伝達できる。

このように検査路に作用した載荷重  $F$  は、床版 10 および高欄ユニット 20 の剛性により協働して効率的に支持することができる。

【 0029 】

[ サンドイッチ形式の床版 ]

図 5 ~ 7 に床版 10 にサンドイッチ床版を適用した他の実施例を示すが、その説明に際し、前記した実施例と同一の部位は同一の符号を付してその詳しい説明を省略する。

以下に説明する複数種類のサンドイッチ床版は、従来の主縦桁および主横桁に相当する部材が存在せず、床版 10 の全長に亘って均質構造に形成してある。

【 0030 】

1 . 開断面タイプの床版

図 5 に床版の側面を開放した開断面タイプの床版 10 を示す。

【 0031 】

< 1 > 床版の構成

本例の床版 10 は樹脂製のコア材 14 と、コア材 14 の上下面を被覆するスキンプレート 12 , 12 と、各スキンプレート 12 の両側部にその長手方向に沿って一体に形成した下弦材 13 とを具備する。

スキンプレート 12 と下弦材 13 の素材や構成は先の実施例を同様である。

【 0032 】

< 2 > コア材

コア材 14 は硬質発泡ウレタン樹脂、硬質樹脂等からなり、一对のスキンプレート 12 , 12 の間に充填して予めスキンプレート 12 と一体に形成しておく。

コア材 14 の上下面は、一对のスキンプレート 12 , 12 で被覆するが、コア材 14 の側面は被覆せずに露出したままである。

コア材 14 の厚さを選択することで、床版 10 の曲げ剛性を調整することができ、支間長にも柔軟に対応することができる。

また本例の床版 10 は、スキンプレート 12 の被覆がない場合と比べてコア材 14 の厚さを薄くして軽量化が可能である。

【 0033 】

< 3 > 高欄ユニットとの接合

床版 10 の左右両側の上下に形成した下弦材 13 を介して高欄ユニット 20 を構成する端部支柱 21 や斜材 23 と一体に接合する。

10

20

30

40

50

床版 10 の上下面に形成した連結部材を兼ねた下弦材 13 , 13 を通じて高欄ユニット 20 と高強度に接合できるので、下弦材 13 の断面寸法をさらに小さくできる。

#### 【 0034 】

##### < 4 > 床版の特性

本例におけるサンドイッチ形式の床版 10 は、曲げに抵抗する部材としても機能するが、せん断変形に抵抗する部材としても機能する。

そのため、スキンプレート 12 の両端部に一体化して形成した下弦材 13 が、引張抵抗材およびせん断抵抗材として機能する。

またコア材 14 に軽量の硬質発泡ウレタン樹脂を用いることで、床版 10 のさらなる軽量化が可能となる。

くわえて床版 10 の上下面を一对の下弦材 13 , 13 を介して高欄ユニット 20 と高強度に接合できるので、下弦材 13 の断面寸法を小さくして軽量化が図れることも検査路の軽量化の要因となる。

#### 【 0035 】

##### 2 . 閉断面タイプの床版

図 6 に床版の側面を閉鎖した閉断面タイプの床版 10 を示す。

#### 【 0036 】

##### < 1 > 床版の構成

本例の床版 10 は樹脂製のコア材 14 と、コア材 14 の上下面、および長辺側の側面を連続して被覆する閉断面のスキンプレート 12 を具備する。

スキンプレート 12 は閉断面に形成してあり、スキンプレート 12 の内部にコア材 14 が位置する。

スキンプレート 12 とコア材 14 の素材は既述した実施例と同様である。

#### 【 0037 】

##### < 2 > 床版と高欄ユニットの連結構造

本例の床版 10 と高欄ユニット 20 を連結するには、例えば、接着接合のほか、片側からの施工が可能なブラインドリベット、ワンサイドボルト等による連結手段を適用することができる。

その他に、床版 10 と高欄ユニット 20 の接合部に外側からガセットプレートを被せて接合する連結構造を適用することもできる。

#### 【 0038 】

##### < 3 > 床版の特性

本例における床版 10 は、基本的な特性は、閉断面タイプの床版と同じである。閉断面のスキンプレート 12 は引抜成形材であり、コストダウンが図れることから、4 ~ 6 m 程度の定尺スパン等に好適である。

#### 【 0039 】

##### 3 . 複合タイプの床版

図 7 に図 4 , 5 のタイプを複合した床版 10 を示す。

#### 【 0040 】

##### < 1 > 床版の構成

本例の床版 10 は樹脂製のコア材 14 と、コア材 14 の長辺側の側面と上下面を被覆する断面コ字形の下弦材 13 と、コア材 14 の上下面全面を被覆するスキンプレート 12 , 12 を具備する。

#### 【 0041 】

##### < 2 > 床版と高欄ユニットの連結構造

本例の床版 10 と高欄ユニット 20 を連結するには、例えば、接着接合のほか、片側からの施工が可能なブラインドリベット、ワンサイドボルト等による連結手段を適用することができる。

その他に、床版 10 と高欄ユニット 20 の接合部に外側からガセットプレートを被せて接合する連結構造を適用することもできる。

10

20

30

40

50

【 0 0 4 2 】

< 3 > 床版の特性

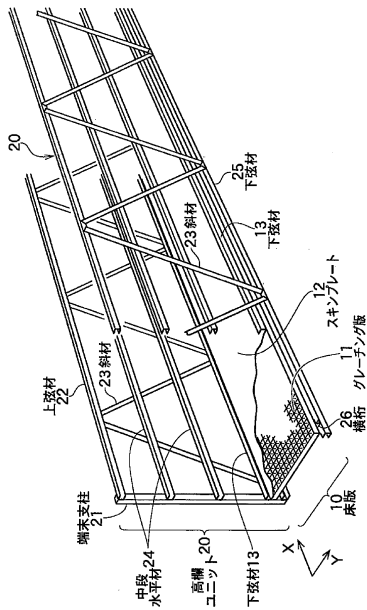
本例における床版 10 は、基本的な特性は、開断面タイプの床版と同じである。複合タイプの床版は、全て既製の引抜成形材を用いて作製することが可能であり、引抜成形材の多様な組み合わせによって、検査路の幅、長さに対して最も柔軟に対応することができる。

【符号の説明】

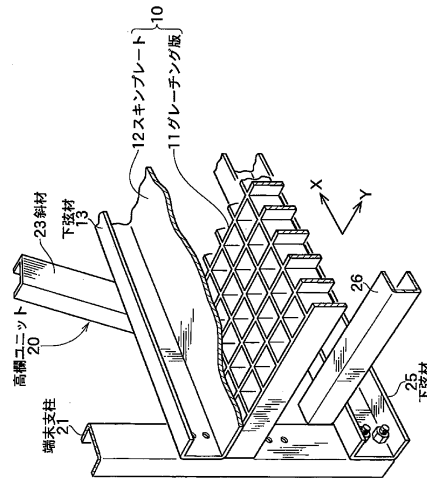
【 0 0 4 3 】

- 1 0 . . . . . 床版
- 1 1 . . . . . グレーチング版
- 1 2 . . . . . スキンプレート
- 1 3 . . . . . 下弦材
- 1 4 . . . . . コア材
- 2 0 . . . . . 高欄ユニット
- 2 1 . . . . . 端末支柱
- 2 2 . . . . . 上弦材
- 2 3 . . . . . 斜材
- 2 4 . . . . . 中段水平材
- 2 5 . . . . . 下弦材

【 図 1 】

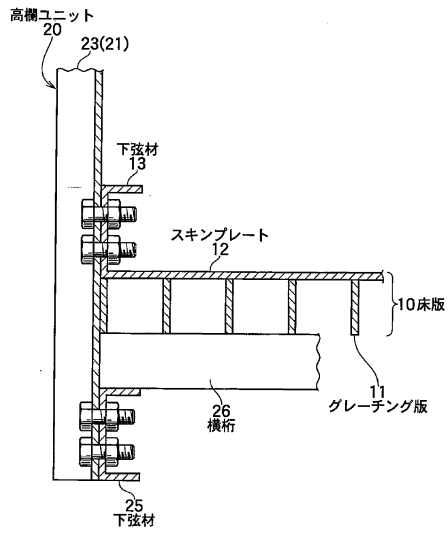


【 図 2 】

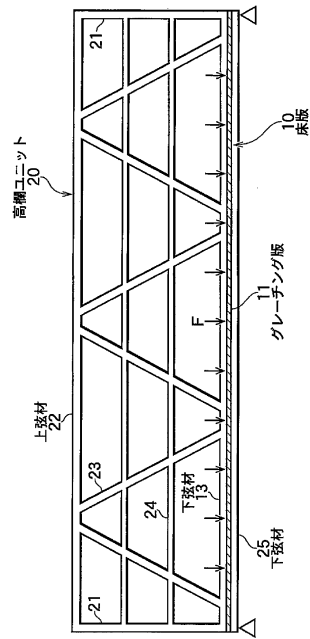




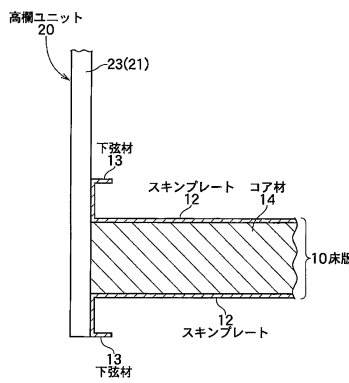
【図3】



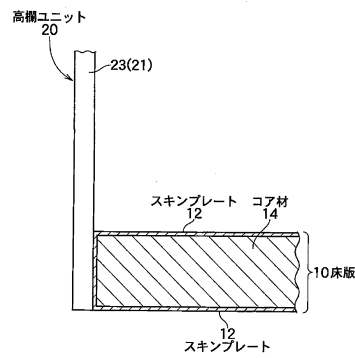
【図4】



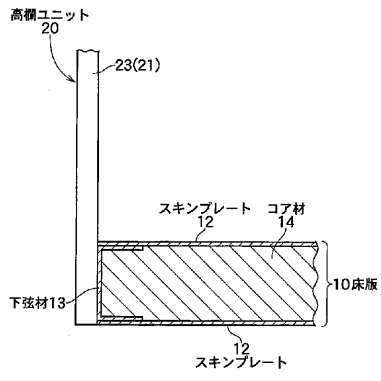
【図5】



【図6】



【図7】



## フロントページの続き

(73)特許権者 000201490

前田工織株式会社

福井県坂井市春江町沖布目第38号3番地

(73)特許権者 500044733

日本エフ・アール・ピー株式会社

大阪府大阪市中央区北久宝寺町2丁目2番13号

(74)代理人 100082418

弁理士 山口 朔生

(72)発明者 中村 一史

東京都八王子市南大沢1-1 公立大学法人首都大学東京内

(72)発明者 中井 裕司

福井県坂井市春江町沖布目38-3 前田工織株式会社内

(72)発明者 青木 圭一

東京都町田市忠生一丁目4番地1 株式会社高速道路総合技術研究所内

(72)発明者 若林 大

東京都町田市忠生一丁目4番地1 株式会社高速道路総合技術研究所内

審査官 苗村 康造

(56)参考文献 登録実用新案第3128947(JP,U)

特表2004-526074(JP,A)

国際公開第02/029160(WO,A1)

(58)調査した分野(Int.Cl.,DB名)

E01D 1/00~24/00

E04G 1/00~27/00